



**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH  
Nr KM/14**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

**Klej montażowy Bostik FIXPRO KLEJ LISTWY PANELE**

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

**Bostik FIXPRO KLEJ LISTWY PANELE**

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

**Mocowanie płyt ściennych, elementów wykończeniowych i listew przypodłogowych, wykonanych z materiałów drewnopochodnych (MDF, HDF i płyty wiórowej), drewna, PCW, stali, aluminium, ceramiki i kamienia, na podłożach mineralnych, z drewna, gipsu i płyt gipsowo-kartonowych, wewnątrz pomieszczeń (kategorii A i B, przeznaczonych na pobyt ludzi wg zarządzenia Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z 12.03.1996 r. w sprawie dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały budowlane, urządzenia i elementy wyposażenia w pomieszczeniach przeznaczonych na pobyt ludzi).**

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

**Nazwa i adres siedziby producenta: BOSTIK Sp. z o.o., ul. Poznańska 11b, Sady, 62-080 Tarnowo Podgórne  
Miejsce produkcji wyrobu: HOLANDIA**

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

**nie dotyczy**

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System 4**

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

a) Polska Norma wyrobu: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium / laboratoriów i numer akredytacji:

b) Krajowa ocena techniczna: **ITB-KOT-2020/1557 wydanie 1**

Jednostka oceny technicznej / Krajowa jednostka oceny technicznej:  
**Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

<b>Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań</b>	<b>Deklarowane właściwości użytkowe</b>
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni połączenia wykonanego i przechowywanego przez 72h w warunkach laboratoryjnych, MPa (element mocowany – podłoże): a) drewno – beton	≥ 0,65

b) aluminium lub stal – beton	≥ 0,50
c) element ceramiczny lub kamienny – beton	≥ 0,45
d) PCW – beton	≥ 0,65
e) drewno – drewno	≥ 0,50
f) element z HDF, MDF lub z płyty wiórowej – drewno	≥ 0,45
g) aluminium lub stal – drewno	≥ 0,25
h) PCW – drewno	≥ 0,35
i) element ceramiczny lub kamienny – element gipsowy	≥ 0,30
j) PCW – element gipsowy	≥ 0,25
k) drewno – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,11
l) aluminium lub stal – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,11
m) element ceramiczny lub kamienny – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,12
n) PCW – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,14
Wytrzymałość na ścinanie połączenia: element mocowany – spoina klejowa – podłoże betonowe, wykonanego i przechowywanego przez 96h w warunkach laboratoryjnych, MPa:	≥ 0,14
Emisja lotnych związków organicznych (VOC) – czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	≤ 28

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

**Marcin Leszczyński, Kierownik ds. Produktu**

Sady, 12.07.2021